

# **MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

## **SZINTVIZSGA**

**2017.**

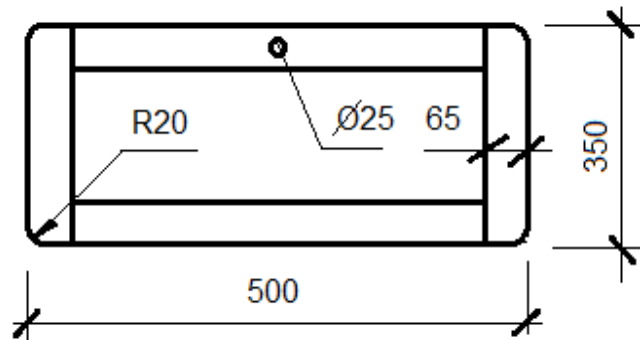
**"A" feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:  
34 543 05 Kishajóépítő, karbantartó**

**Szintvizsga időtartama: 300 perc  
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

**Szintvizsga javasolt időpontja: Február**

**Feladat:** Készítse el az ajtókeretet a megadott rajz és műszaki leírás alapján!



### Műszaki leírás

Ajtókeret fő méretei: **500 x 350 x 18 mm**

Anyaga lehet: tölgy, fenyő, teak, mahagóni

Az ajtókeret sarokkötései ollós csapozással készülnek, melynek külső sarkai R20 mm sugárral lekerekítettek. A keret betétje 6mm vastag rétegelt lemez, mely 10 mm mély árkolásban van elhelyezve. Az ajtókeret nyitásához 25 mm átmérőjű furatot kell készíteni! Felületek a felületkezeléshez csiszolással előkészítettek az élek letörtek!

### A feladat leírása:

- Határozza meg a méretek alapján a szükséges anyag mennyiséget, válassza ki az anyagot!
- Szabja le a keret és a betét anyagát, majd gyalulja ki pontos keresztmetszeti méretre!
- Árkolja ki az alkatrészeket!
- Végezze el a csapozást, majd a betét behelyezése után a sarokkötéseket ragasztással rögzítse!
- Száradás után rajzolja fel az íveket!
- Végezze el az ívek durva formakialakítást fűrészeléssel, gyalulással, gömbölyítő marással, reszeléssel!
- Fúrja ki a megfogás helyét!
- Alakítsa ki a végleges felületeket csiszolással!
- Az ajtó éleit csiszolással törje le!

### A feladatok ideje és pontszáma:

Anyagkiválasztás, szabás	10 perc	10 pont
Gyalulás keresztmetszeti megmunkálás	40 perc	20 pont
Árkolás kialakítása marással	60 perc	10 pont
Csapok, csaprések kialakítása	60 perc	20 pont
Ajtó méretpontos összeállítása, íves sarkok kialakítása	70 perc	20 pont
Furat elhelyezése, végleges felületi minőség kialakítása	60 perc	20 pont