

## **Tájékoztató**

**Hegesztő 34 521 06**

### **„C” szintvizsga feladat**

#### **Szintvizsga javasolt időpontja: március**

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a megadott méretek módosíthatók. A vizsgázó elkészíti az alkatrészeket a dokumentációnak megfelelően. Itt mutatja be a gépészeti alapozó feladatokat, a bevont elektródás kézi ívhegesztés technológiája, a gázhegesztés technológiája és a munkavédelmi előírások területén szerzett ismereteit és készségeit.

#### **Előforduló durva hibák:**

Nem befejezett munkadarab (51% készültség alatt nem adható pont).

Az elkészült alkatrészek nem alak és méret helyesek, pontatlan kialakításúak.

Nem megfelelő műveleti sorrend.

A hegesztési varratok kivitele nem felel meg az elvárásoknak.

#### **Anyag- és eszközszükséglet:**

##### Anyagszükséglet:

1 db	Alapelem	121 x 31 x 4 mm méretű, S235JR anyagminőségű
1 db	Záróelem	121 x 31 x 4 mm méretű, S235JR anyagminőségű
1 db	Fogantyú	30 x 30 x 2 mm méretű, S235JR anyagminőségű
1 db	Határoló	31 x 31 x 4 mm méretű, S235JR anyagminőségű
1 db	Ütköző	ø6-12 mm méretű, S235JR anyagminőségű, előgyártmány
1 db	Csap	ø6-28 mm méretű, S235JR anyagminőségű, előgyártmány
2 db	Hlf csavar anya	M6
	hegesztő elektróda	ø2,5, ø3,2 EN ISO 2560-A OK46.16
	hegesztő pálca	ø2, MSZ EN 12536:2000, A-37
2 db	A4 lap	I. feladat műveleti sorrend és II. feladat kidolgozásához

##### Eszköz-Szerszámszükséglet:

- tolómérő
- mérőszalag
- fém vonalzó
- acél derékszög
- rádiusz sablon
- szögmérő
- fémfűrész
- rajztű
- pontozó
- csigafúró készlet
- kalapács 0,25 kg
- lapos, 250 mm méretű előreszelő és simítóreszelő
- védőeszközök: hegesztőpajzs, bőrkesztyű, bőrkötény, lábszárvédő, zárt bakancs
- satupad, satu
- hegesztőgép (111)
- gázhegesztő felszerelés (311)