

# **MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

## **SZINTVIZSGA**

**2017.**

**"B" feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:**

**34 542 04 Férfiszabó**


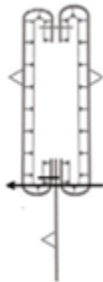
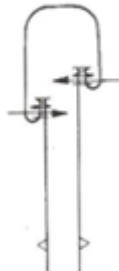
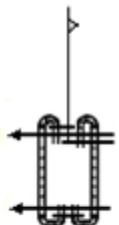

**Szintvizsga időtartama:** 300 perc

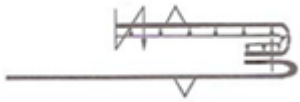



**Elérhető maximális pontszám:** 100 pont

**Szintvizsga javasolt időpontja:** április

**B. feladat:** Apacs gallérú férfiing

**300 perc**

Gyártmányrajz	
	
Metszetek	
Gallér 	Válltoldás 
Kézeltő 	Franciasíték alsó széle 

Elejeszél	Franciahasíték pánt
	
Aljafelhajtás	Oldal-, és alsóujja
	

**Külsőalak:** egyenes vonalú, hosszú ujjú, apacsgalléros válltoldással készülő férfing. Eleje 5 gombbal záródik, ujjja franciahasítékkal és kezelővel készül. Háta válltoldás alatt 2 bőségajátás. Válltoldás, aljavonal, kezelő díszítött.

<b>Javasolt alapanyag:</b>	pamutsövet, puplin, zefír
<b>Összeállítandó alkatrészek</b>	
<b>Alapanyagból:</b>	
2 db	eleje
1 db	háta
1 db	válltoldás
2 db	elejealátét felsőgallérral egybe szabva
1 db	felsőgallér
1 db	alsógallér
2 db	ujja
4 db	kezelő
2 db	hasítékpánt
<b>Ragasztós közbélésből:</b>	
2 db	eleje alátét
1 db	felsőgallér
1 db	alsógallér
4 db	kezelő
<b>Kellékek:</b>	
7 db	gomb
	120-as varrócéna
	kezelési és méretnagyság jelző címke

<b>Varrások alaki- és méretjellemzői</b>	
<b>Varrásszélességek:</b>	
Oldalvarrás	1 cm
Válltoldás	1 cm
Elejeszél, gallér	1 cm
Kézelő	1 cm
Ujja bevarrás	1 cm
<b>Hajtásszélességek:</b>	
Alja felhajtás	1 cm
Háta bőséghajtás	jelölés szerint
<b>Tűzésszélességek:</b>	
Váll-, aljavonal	0,6 cm
Gallér háta nyakkör vonal	0,2 cm
Kézelő	0,2 – 0,8 cm
<b>Öltéssűrűségek:</b>	
Összevarrásoknál	40/100 mm
Dísztüzésekénél	30/100 mm
<b>Ellenőrző és leigazító minták:</b>	
Kézelő	
Gallér	
<b>Alkalmazott varrógépek, vasalók:</b>	
Huroköltésű gyorsvarrógép	
Háromfonalas szegővarrógép	
Gőzölős vasaló	
<b>A munkadarab előkészítése a szintvizsgára</b>	
Szabványkészítés	
Síkragasztás: elejealátétek	
gallérok	
kézelők	

Műveleti sorrend a szintvizsgán
<b>Előkészítő műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- bőségajtások készítése</li><li>- háta válltoldás felvarrása</li><li>- varrásszélesség tisztázása</li><li>- díszűzés</li><li>- ujjá hasíték készítése</li><li>- kezelők készítése</li><li>- elejealátét felsógallér összetoldása</li><li>- elejealátét tisztázása</li></ul>
<b>Összeállító műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- eleje válltoldás felvarrása, varrásszélesség tisztázása</li><li>- válltoldás díszűzése</li><li>- ujjá bevarrás, tisztázás</li><li>- oldalvonal, alsóujja összevarrása címkék befogásával, varrásszélesség tisztázása</li><li>- kezelő felvarrása</li><li>- alsógallér felvarrása</li><li>- elejeszél fazonkészítés</li><li>- felsógallér behajtása, visszatűzése a háta nyakkör vonalon</li><li>- elejealátét rögzítése az eleje válltoldás vonalához</li></ul>
<b>Befejező műveletek:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- aljavonal felhajtása</li><li>- gomblyukak jelölése</li><li>- ellenőrzés</li><li>- készre vasalás</li></ul>