

Tájékoztató

Járműipari fémalkatrész-gyártó

34 521 07

„A” szintvizsga feladat

A 2014/Jgy01 rajzszámú Közdarab nevű alkatrész elkészítése

Javasolt időpont: első szakképző évfolyam március hónap

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a méretek változtathatók!

A vizsgázó elvégzi az alkatrészgyártási tevékenységet. Itt ad számot a kézi és gépi forgácsolási ismereteiről és a munkavédelmi előírások betartásáról.

Méret-, alak- és helyzetpontosság értékelése: Tűrészhatáron kívüli eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm vagy nagyobb eltérés esetén nem adható pont.

Mérés helyességének értékelése: Az értékelő személy és a vizsgázó mérési eredménye közötti eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm vagy nagyobb eltérés esetén nem adható pont.

Idomszerrel, sablonnal történő ellenőrzés esetén az értékelő saját szakmai megítélése alapján határozza meg az adható pontot.

Előforduló durva hibák, nem befejezett (50% készültség alatti) alkatrész esetén nem adható pont.

Szerszámjegyzék:

- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 db fémfűrész
- 1 db 20 dkg kalapács
- 1 db pontozó
- 1 db rajztű
- 1 db körző
- 1 db Ø8 mm csigafúró
- 1 db Ø4 mm csigafúró

Mérőeszköz-jegyzék

- 1 db 150mm 0,05 pontosságú egyetemes tolómérő
- 1 db 60×100 talpas acélderékszög
- 1 db egyetemes szögmérő
- rádiussablon készlet

Gépjegyzék

- 1 db asztali fúrógép
- 1 db 100 mm gépsatu

Anyagjegyzék

- 1 db 81x51x9 mm-es lemez