

Tájékoztató

Gyártósori gépbeállító 34 521 05

„C” szintvizsga feladat

Alaplap elkészítése előrajzolás után kézi és gépi forgácsolással

Javasolt időpont: első szakképző évfolyam, április hónap.

A megadott alkatrészrajz alapján a vizsgázó alak és mérethelyesen készítse el a munkadarabot!

Követelményszint: A vizsgázó bizonyosodjon meg a nyersdarab és az előkészített szerszámok állapotának megfelelőségéről! Értelmezze a kapott alkatrészrajzot, annak megfelelően rajzolja elő a munkadarabot! A furatok, ívek és egyéb belső felületek helyzetpontosságát pontozással biztosítsa! A külső felületek gyorsabb megmunkálása érdekében megfelelő ráhagyás biztosításával, fűrészeléssel távolítsa el a fölösleges részeket! A belső felületek kimunkálására előfűrást, és ha szükséges, hidegvágást alkalmazzon! A megfelelő alak- és méretpontosság, felületi minőség érdekében a kész felületeket megfontolt és szakszerű reszeléssel készítse el!

Az alak-, méret és helyzetpontosságot folyamatos méréssel, illetve ellenőrzéssel biztosítsa! A menetfűrást és a dörzsárazást szakszerűen, a szerszámok rendeltetésszerű használatával végezze! Segítségül a műhelyrajz használható.

Szerszámjegyzék:

- satupad, satupofák
- keretes fémfűrész,
- lapos nagyoló reszelő,
- lapos simító reszelő,
- háromszögletű simító reszelő,
- 200 grammos kalapács,
- 500 grammos kalapács,
- rajztű,
- hegyes acélkörző,
- pontozó,
- laposvágó
- Ø8 mm csigafúró,
- Ø5,8 mm-es csigafúró
- Ø12 mm csigafúró
- menetfúró hajtóvas,
- M6-os kézi menetfúró készlet,
- Ø6 H7 mm-es kézi dörzsár
- csiszolóvászon

Mérőeszközök és segédeszközök:

- mérővonalzó 300 mm,
- 150/ 0,02 tolómérő, vagy digitális tolómérő 150/0,01,
- 150×100 talpas acélderékszög,
- egytetemes szögmérő,
- rádiussablon,

Anyagjegyzék:

- 62x5x88 mm méretű kivágott acéllemez
- Fúró-üregelő spray