

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
14/2013. (IV.5.) NGM rendelet alapján**

"A" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 521 05 Gyártósori gépbeállító**

Szintvizsga időtartama: 180 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont

Szintvizsga ajánlott időpontja: március

„A” feladat

Készítse el a mellékelt rajz alapján, darabolt acéllemez nyersdarab felhasználásával az alaplap megnevezésű munkadarabot!

Az egyes feladatok elvégzése után rendszeresen végezzen méretellenőrzést!

A feladat és a műveleti sorrend leírása:

1. Ellenőrizze a munkadarab készítéséhez kapott nyersdarab és az előkészített szerszámok állapotának megfelelőségét!
2. Válassza ki a szükséges bázisfelületeket, ellenőrizze azok egymáshoz viszonyított helyzetét! (merőlegesség)
3. Végezze el a munkadarab előrajzolását!
4. Pontozással jelölje ki a furatok és a belső felület (ablak) középpontját!
5. Végezze el a fűrészelési feladatokat!
6. Végezze el a külső méretre reszelését!
7. Végezze el a fűrási feladatokat!
8. Végezze el a menetfűrási feladatokat!
9. Készítse elő a belső felületek reszelését!
10. Végezze el a belső felületek méretre reszelését!
11. Végezze el a reszelt felületek finomítását!
12. Távolítsa el a munkadarabról a megmunkálás során keletkezett sorját!

