

## Tájékoztató

### **Elektromechanikai műszerész**

**34 522 01**

### **„C” szintvizsga feladat**

#### **Fém gépalkatrész elkészítése, méreteinek ellenőrzése**

**Javasolt időpont:** első szakképző évfolyam április hónap

A feladat két részből áll. A feladat első részében a tanulónak a rajzon megadott gépalkatrészt kell elkészítenie. Az alkatrész elkészítése során a tanulónak fűrészeléssel és reszeléssel ki kell alakítania a munkadarab pontos külső méreteit. A megadott pozícióba furatokat és M5-ös menetet kell készítenie, ezen kívül a munkadarabba egy kivágást kell kialakítania. A feladat része, hogy a tanulónak kell kiválasztania a menet előfűrészához szükséges csigafúró méretét. A művelet során használjon vágó fúró üregelő sprayt. A fűrási művelet csak szaktanár felügyelete alatt történhet, a fokozott balesetveszély miatt. A fűrés folyamán a tanuló használjon egyéni védőeszközöket (védőszemüveg, bőrkesztyű).

A fűrási művelet értékelésénél szempont a furatok mérete, pozíciója, minősége. A menetfűrés értékelése lehetőleg a művelet végrehajtása során, annak szakszerűségét figyelembe véve történjen

Kivágás kialakításának értékelésénél főbb szempontok a párhuzamosság, merőlegesség és méretpontosság.

A feladat második része folyamán a tanulónak meg kell mérnie az elkészült munkadarab nagy betűkkel jelzett méreteit. A pontos méretek megállapítására sorozatmérés módszerét kell alkalmaznia. Mérőeszközként a tanuló használjon tolómérőt. A feladatban elegendő minden méretet háromszor megmérni, majd az eredmények átlagát meghatározni. A mérést a mellékelt mérési jegyzőkönyvben rögzítse!

Az értékelés lehetőleg a mérés folyamán történjen, főbb szempontjai a mérőeszköz szakszerű használata, leolvasása.

#### **Szerszámjegyzék:**

Mérő és rajzoló eszközök (tolómérő, rajztű, derékszög, szögmérő)  
Pontozó, kalapács  
Fémfűrés  
Megfelelő átmérőjű fém csigafúrók  
Oszlopos fűrőgép  
Laposreszelő  
Négyszögreszelő  
M5 menetfúró készlet

#### **Anyagjegyzék:**

80x50x5 mm nyersméretű húzott lapos acél: 1 db