

**MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

**SZINTVIZSGA  
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT  
12/2013. (III.29.) NFM rendelet alapján**

**„D” feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:  
34 525 05 Járműkarosszéria készítő, szerelő**

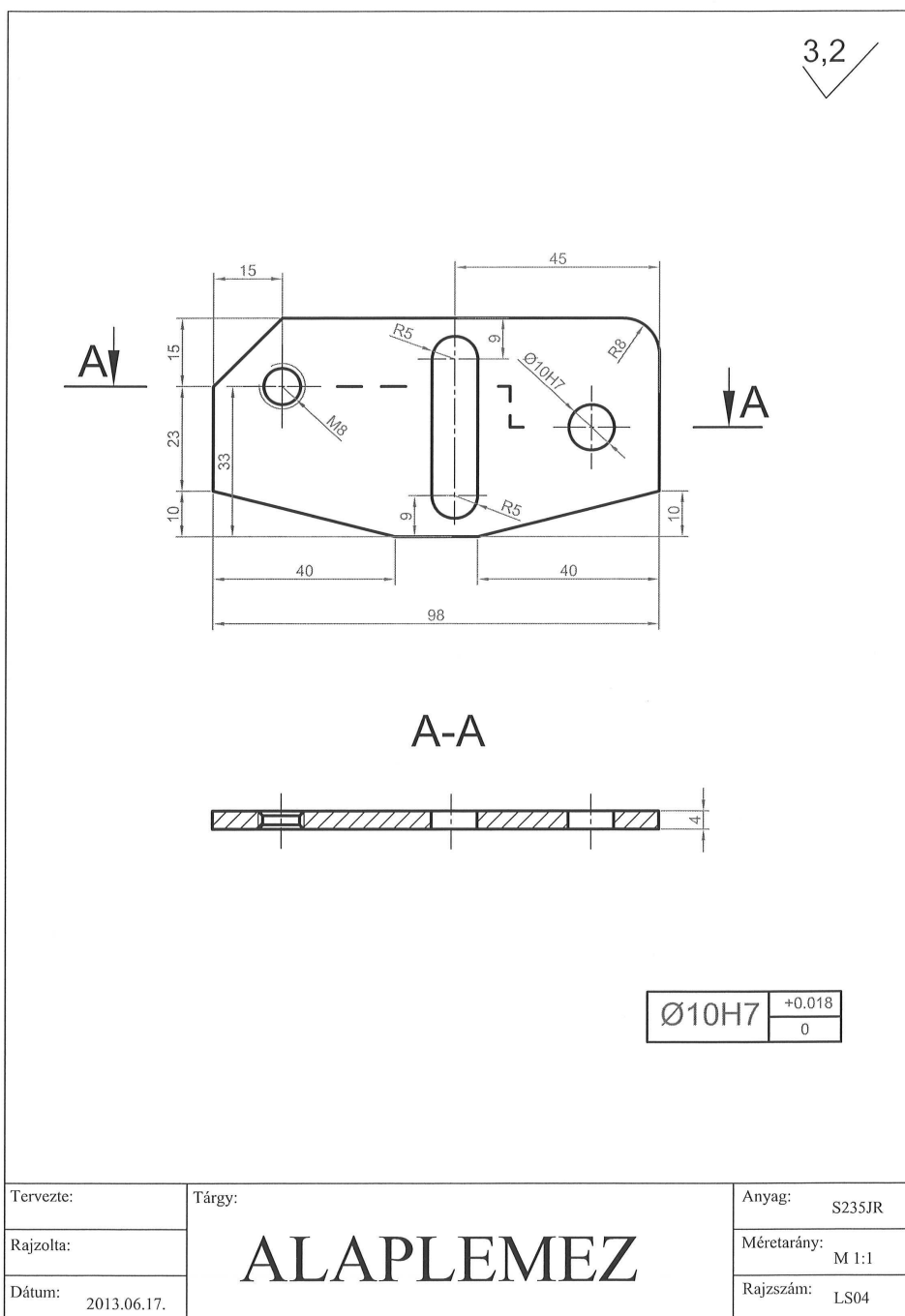
**Szintvizsga időtartama: 230 perc  
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

**Szintvizsga ajánlott időpontja: április**

**D/I. feladat:**

**75 pont  
210 perc**

**Az alkatrész megmunkálása előtt, a mellékelt rajz alapján határozza meg az alkatrész gyártási technológiájának sorrendjét (műveleti sorrend), majd készítse el a 2013\_LS04 rajzszerű alkatrészt!**



### **Műszaki leírás**

Az alkatrész anyaga szerkezeti acél. Az alkatrészen rajzi méretek szerint el van helyezve 1 db illesztésre szolgáló Ø10H7 méretű átmenő furat, 1 db M8 menetes furat, valamint 1 db 30x10-es profil.

### **Kiegészítő információk:**

A technológiai sorrendet a kijelölt helyre írja le!

Alkalmazzon tömör és szakszerű megfogalmazást!

Folyamatosan ellenőrizze a készítés folyamata során a méreteket!

**Alapvető követelmény a műhely munkára kidolgozott munkabiztonsági és környezetvédelmi szabályok betartása.**

### **A technológiai (műveleti) sorrend:**

1.....

2.....

3.....

4.....

5.....

6.....

7.....

8.....

9.....

10.....

11.....

12.....

**D/II.:** **25 pont**  
**20 perc**

**1. feladat leírása:** **10 pont**  
**5 perc**

**Értelmezze az acél S235JR jelölését!**

S =.....  
235 =.....  
J =.....  
R =.....

**2. feladat leírása:** **15 pont**  
**15 perc**

**Munkatársát a földön fekvő találja, mozdulatlan. Nem észlel nála légzőmozgásokat.  
(Próbababán mutassa be az újraélesztés folyamatát!)**

**Feladat:**

- a) Betegvizsgálat (eszmélet, légzés) bemutatása.
- b) Eszméletlen, nem légző sérült ellátása.
- c) Újraélesztés 1 percig folyamatosan (30: 2, 30: 2, 30: 2)