

**MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

**SZINTVIZSGA  
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT  
12/2013. (III.29.) NFM rendelet alapján**

**"D " feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:  
34 525 04 Járműkarosszéria előkészítő, felületbevonó**

**Szintvizsga időtartama:**300 perc  
**Elérhető maximális pontszám:** 100 pont

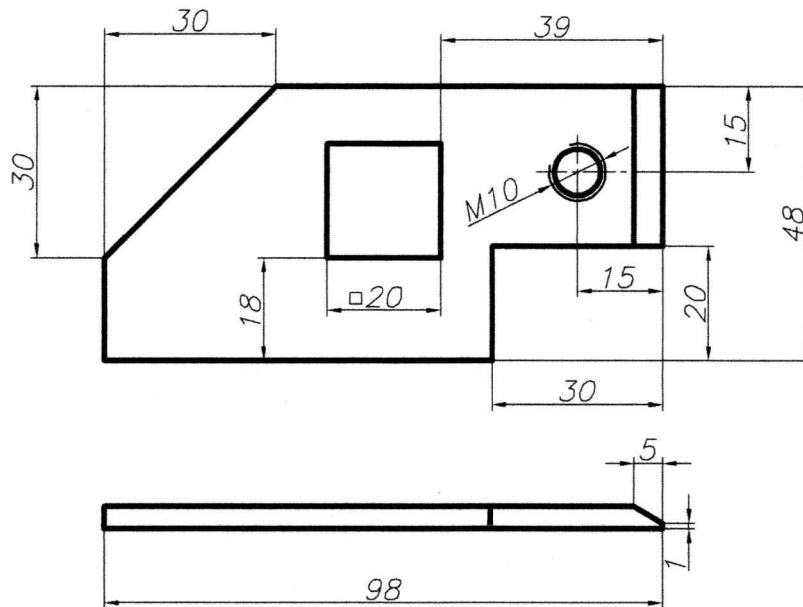
**Szintvizsga ajánlott időpontja:** április hónap.

**D/I. feladat:**

**65 pont**

**260 perc**

**Készítse el kézi és gépi forgácsolási eljárások alkalmazásával a mellékelt rajzon látható lemezalkatrészt!**



**Műszaki leírás**

Az alkatrész anyaga szerkezeti acél, melynek vastagsága 4 mm. Az alkatrészen rajzi méretek szerint el van helyezve 1 db M10 menetes furat, valamint 20x20 mm-es négyzet alakú kibontás. Az alkatrész élei általánosan 0,5x45°-os éltompításúak.

**A feladat leírása:**

Előgyártmány ellenőrzése, szükség szerinti előrajzolások elvégzése. Forgácsoló szerszámok és segédanyagok előkészítése. Mérőeszközök kiválasztása. Kézi és gépi forgácsoló szerszámok ellenőrzése, előkészítése a forgácsolások elvégzéséhez. Kézi és gépi forgácsolási műveletek, valamint az utóműveletek elvégzése.

1. Tanulmányozza az elvégzendő feladatot és alakítsa ki a megfelelő munkarendet!
2. Tervezze meg a megmunkálás technológiai sorrendjét!
3. Határozza meg a használni kívánt szerszámokat és ellenőrizze azokat a munkavégzés biztonságának érdekében!
4. Rajzolja elő az alkatrész kontúrprofilját!
5. Végezze el az alkatrész kontúrjának megmunkálási műveleteit, ellenőrizze az előírt méreteket!
6. Készítse el a ferde síkot mérethelyesen!
7. Végezze el a 30x20 mm-es bevágás kialakítását!
8. Mérje ki és rajzolja be a furatot- és a négyzet alakú kibontás helyzeit!
9. Végezze el az alkatrész fúrési műveleteit, ellenőrizze a méreteket!
10. Végezze el az alkatrész menetfúrési műveleteit, ellenőrizze a méreteket!
11. Készítse el a 20x20 mm-es négyzet alakú kibontást rajz szerint!
12. Végezze el az utóműveleteket (sorjázás, tisztítás)!

**D/II. feladat:**

**25 pont**

**30 perc**

**Három mérés átlagával ellenőrizze az ön által elkészített alkatrész alábbi táblázatban jelölt névleges méreteit, írja be a mért és számított értékeket! Határozza meg a használni kívánt mérőeszközök szükséges pontosságát, és írja azt a mérőeszköz neve alá!**

Önellenőrzési jegyzőkönyv					
Előírt érték:	Mérőeszköz:	Mért érték I.:	Mért érték II.:	Mért érték III.:	Átlag érték:
98 mm-es hosszméret	tolómérő				
39 mm-es szélességi méret	tolómérő				
20x20 mm-es négyzet méreteit	tolómérő				
30 mm- es kimunkálás szélességi méret	tolómérő				

**D/III. feladat:**

**10 pont**

**10 perc**

Kollégáján vizsgálja meg az életjelenségeket!

**A feladat leírása:**

1. Mik az életjenségek? Mondja el a megállapításának a menetét!
2. Mikor van szükség újraélesztésre?
3. Sorolja fel az újraélesztés lépéseit!