

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
12/2013. (III.29.) NFM rendelet alapján**

"A" feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 525 02 Gépjármű mechatronikus**

**Szintvizsga időtartama: 180 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

Szintvizsga ajánlott időpontja: február hónap

A/I. feladat:

75 pont

160 perc

Fém derékszög készítése (1. sz. melléklet).

A feladat leírása:

Írja le a kijelölt helyre (1. sz. táblázat) a műveleti sorrendet és a munkavégzéshez szükséges eszközöket, szerszámokat! Alkalmazzon tömör, szakszerű megfogalmazást!

Készítse elő a szerszámokat, ellenőrző és mérőeszközöket!

Végezze el az előrajzoló műveleteket!

Végezze el a kézi és kisépés forgácsoló megmunkálásokat! Munkavégzés közben ellenőrizze folyamatosan a méreteket! (a Ø 3 mm-es furat középpontja az élék metszéspontjában van)

Végezze el az utóműveleteket (sorjázás, szálra húzás)!

Töltse ki az önellenőrzési jegyzőkönyvet (2. sz. táblázat)!

Anyagszükséglet: 50 x 40 x 4 mm-es lapos acél.

Darabolási méret: 50 x 37 mm

1. sz. táblázat

	MŰVELETI SORREND	ESZKÖZÖK, SZERSZÁMOK
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		

A munkadarab elkészítése után ellenőrizze a táblázatban megadott méreteket! Határozza meg a mérőeszköz szükséges mérési pontosságát és írja azt a neve alá!

15 pont

10 perc

2. sz. táblázat

Önellenőrzési jegyzőkönyv		
Előírt érték	Mérő, ellenőrző eszköz	Mért érték
Hosszú szár mérete: 48 mm	Tolómérő	
Rövid szár mérete: 35 mm	Tolómérő	
12 mm-es szélesség a szárazon	Tolómérő	
Ø 3 mm-es furat helyzettűrés ellenőrzése	Tolómérő	
Merőlegesség ellenőrzése a 48 x35-ös méretnél	Élderékszög, hézagmérő	

A/II. feladat:

10 pont

10 perc

Próbababán mutassa be az újraélesztés folyamatát!

A feladat leírása:

Mutassa be, hogyan kell megoldani az átjárható légutak biztosítását!

Szemléltesse a befúvásos lélegeztetés technikáját!

Végezzen előírás szerinti mellkas kompressziós tevékenységet!

1. sz. melléklet

FÉM DERÉKSZÖG MŰHELYRAJZA

