

**MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

**SZINTVIZSGA  
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT  
27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet alapján**

**„B” feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:**

**34 521 10 Szerszámkészítő**

**Szintvizsga időtartama: 240 perc**  
**Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

**„B” munkafeladat:**

**Alkatrész készítése kézi és gépi forgácsolással**

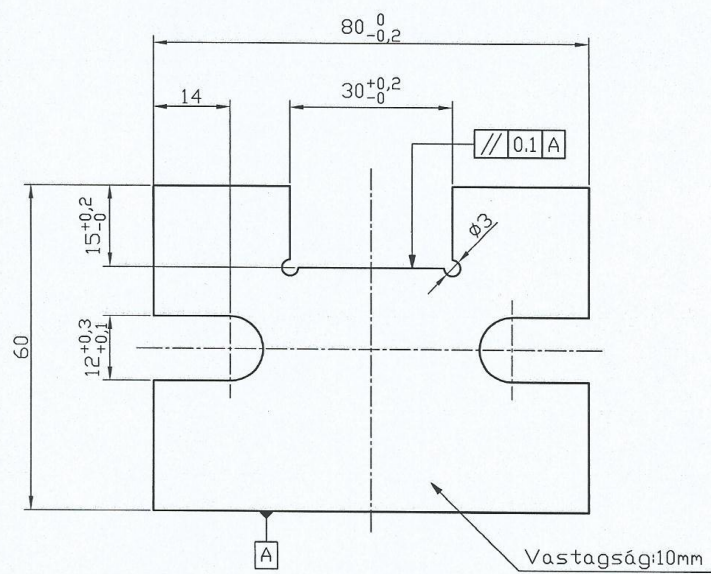
**A feladat leírása:**

**Készítse el a mellékelt alkatrészbrajz alapján az ÜTKÖZŐ alkatrészt!**

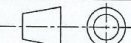
Tanulmányozza a kapott műszaki dokumentációt (alkatrészbrajzot), majd a műveleti sorrendet egyénileg tervezze meg és az alapján végezze el az alkatrész legyártását!

Az előgyártmány S235JRG anyagminőségű, 60 x 10 mm szelvényméretű húzott szerkezeti acél, 80,5mm hosszúságra darabolva. Az üreg 29 x 14,3 mm méretűre Ø12 mm-es hosszlyukmaróval egyetemes marógépen előmunkált.

6.3/



Általános éltompítás  $0,3 \times 45^\circ$

SzintvizsgaB	ÜTKÖZŐ	S235JRG
2013.06.20		60x10x80.5
SZ-SZK-B		 1:1