

Tájékoztató

Szerszámkészítő

„A” szintvizsga feladat

A szintvizsga javasolt időpontja: április hónap

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén kizárólag csak a méretek változtathatók.

Anyagszükséglet:

1 db S235JRG anyagminőségű (1.0038), 60 x 10 mm szelvényméretű, húzott szerkezeti acél, 55,5 mm hosszúságra darabolva. (Előmunkált üreggel rendelkezik)

Eszközsükséglet:

- 1 db zsebtolómérce (150/0,05 mm)
- 1 db magasságmérő (250/0,05 mm)
- 1 db élvonalzó (100 mm)
- 1 db furat derékszög (100/60)
- 1 db él derékszög (100/60)
- 1 db dugós idomszer Ø6 H7
- 1 db menetes dugós idomszer M6
- Előrajzoló asztal
- Asztali satu
- Gépsatu
- Fúró-üregelő spray, csiszolóvászor, védőszemüveg, padtisztító kefe, kéztörlő

Szerszámszükséglet:

- 1 db karctű
- 1 db pontozó
- 1 db félkezes kalapács (0,25 kg)
- 1 db Ø 2,5 mm méretű központfúró
- 1-1db Ø3, Ø5, Ø5,9 mm méretű csigafúró
- 1 db Ø 10 mm x 90° süllyesztőfúró
- 1 db Ø6 H7 kézi dörzsár hajtószárral
- 1 db M6 kézi menetfúró készlet hajtószárral
- 1-1 db lapos 200 mm méretű előreszelő és simítóreszelő
- 1-1 db háromszögű 200 mm méretű előreszelő és simítóreszelő
- Előmunkáló szerszám (Ø 12 hosszlyukmaró)

Gépszükséglet

- asztali fúrógép
- egyetemes marógép (a feladat előkészítéséhez)