

## Tájékoztató

**Ipari gépész 34 521 04**

### **„D” szintvizsga feladathoz**

**A szintvizsga időpontja:** első szakképző évfolyam második félév április

#### **D/I szintvizsga feladat**

#### **Értékelési szempontok**

Lemezalkatrész:

Alak- és helyzetpontosság

Méretpontosság (Rajzi méretektől szabad tűrésen kívül eső 0,1 mm-nél nagyobb eltérés esetén 0,1 mm-ként 1 pont levonás. 0,5 mm méreteltérés esetén nem adható pont.)

Esztétikai megjelenés

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
98 mm hossz méret (befoglaló méret)	2	
48 mm hossz méret (befoglaló méret)	2	
Ø12H7 (lemezen lévő tűrt furat méret)	4	
90° (lemezen lévő hajlítás szöge)	4	
R8 (lekerekítés pontossága)	4	
16 mm hossz méret (hasítás távolsága)	2	
60 mm hossz méret (tűrt furat tengely távolsága lemez szélétől)	2	
40 mm hossz méret (menetes furatok távolsága lemez szélétől)	2	
20 mm hossz méret (hasítás mélysége lemez szélétől)	2	
Ø12 (hasított furat átmérője)	4	
M10 (rögzítő menetes furatok méret pontossága)	4	
Hajlítás mérete és minősége, elhelyezése	9	
Ferde sík kialakítása, pontossága	9	
Szakszerű munkavégzés	5	
Munkadarab esztétikai megjelenése	5	
Munkavédelmi előírások betartása	10	
Összesen:	70	

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a felsorolt szerszámok változtathatók

**Szerszámgjegyzék:**

1 db rajztű  
1 db pontozó  
1 db körző  
1 db kalapács  
1 db acélvonalzó  
1 db fémfűrész  
1 db 200 mm lapos előreszelő  
1 db 200 mm lapos simítóreszelő  
1 db 150 mm lapos előreszelő  
1 db 150 mm lapos simítóreszelő  
1 db Ø4 mm csigafúró  
1 db Ø8mm csigafúró  
1 db M10 kézi menetfúró készlet  
1 db Ø11,5 mm csigafúró  
1 db Ø12 mm csigafúró  
1 db Ø12 állítható kézi dörzsár  
1 db Ø10 x 100 mm-es méretű köracél (hajlításhoz)  
1 db 125-ös asztali satu (puhapofával)

**Anyagjegyzék:**

1 db 100×50×4 mm nyersméretű előmunkált előgyártmány.

**D/II szintvizsga feladat****Értékelési szempontok:**

Pontozólap		
A vizsgázó neve:	A vizsga ideje:	
Értékelési szempont:	Elérhető pont	Elért pont
Mérő eszközválasztás, kalibrálás	2	
Ø12H7 méret (pontosság 0,01 mm)	4	
98 mm hossz méret (pontosság 0,1 mm)	3	
R8 rádiusz méretek (pontosság 0,1 mm)	4	
60 mm hossz méret (pontosság 0,1 mm)	3	

6 mm hasítási méret (pontosság 0,1 mm)	2	
Jegyzőkönyv készítés	2	
Összesen:	20	

**Mérőeszköz jegyzék:**

Tolómérő 150-es pontosság: 0,05

Furatmikrométer mérési tartomány 0-25

Rádiussablon

**D/III szintvizsga feladat**

**Értékelési szempontok:**

A vénás vérzésű sérülés ellátáshoz szükséges szabályok ismerete

A vénás vérzésű sérülés ellátásának szakszerűsége

**A szintvizsga dokumentum értelmezését segítsük elő!**