

Tájékoztató

Hegesztő 34 521 06

„D” szintvizsga feladat

A szintvizsga javasolt időpontja. 9. évfolyam-március hó

A Szintvizsga Bizottság Elnökének jóváhagyásával szükség esetén a méretek változtathatók!

A vizsgázó elvégzi az alkatrészgyártási tevékenységet. Itt ad számot gépészeti alapozó feladatok ismereteiről és a munkavédelmi előírások betartásáról.

Előforduló durva hibák és értékelésük:

Nem befejezett alkatrész (50% készültség alatt nem adható pont).

Az alkatrész alak és mérethibái (nem rajz szerinti hossz- és átmérőméretek)

D I. Anyag-, és eszközszükséglet:

Anyagszükségletek:

— Acéllemez 121x101x4 S 235 JR MSZ EN 10025

Eszköz - Szerszámszükséglet:

- zsebtolómérce (150 mm)
- derékszög
- rádiussablon (8 mm)
- előrajzoló asztal
- kézi fémfűrész
- karctű
- pontozó
- csigafúró készlet
- félkezes kalapács 0,25 kg
- lapos, 250 mm méretű előreszelő, és simítóreszelő

D II. Útmutató a vizsgázó számára

- Ismertesse teendőit az adott vészhelyzetben; kis- és nagyfeszültség esetén.
- Ismertesse az áramütés mértékét befolyásoló tényezőket.
- A villamos áram élettani hatásait.
- Részesítse elsősegélyben eszméletlen kollegáját.

D III. Anyagjegyzék, anyagminőség:

Acéllemez 2 db:	S 235 MSZEN 10025 250*80*4
Hegesztőelektroda:	Ø2,5 -3,2mm MSZ EN ISO 2560-A E42 0 RR 12
Védőeszközök:	hegesztőpajzs, védőruházat

Szerszámok és gépek:

—reszelők, köszörűgép, összeállító-asztal (hegesztőasztal), mérőszalag

Hegesztési technológia adatai:

Hegesztési eljárás:	111
Hegesztőelektroda mérete:	Ø2,5 – 3,2 mm
Áram neme:	egyenáram / egyenes polaritás